

Válvula reductora-estabilizadora de presión aguas-abajo para altas presiones - Mod. W-FLUX

La válvula Mod. W-FLUX reduce y mantiene la presión aguas-abajo independientemente de las variaciones del caudal y presión de entrada. Puede ser utilizada para agua, aire y fluidos en general hasta una temperatura de 70°C y una presión máxima de 64 bar.



Características técnicas y ventajas

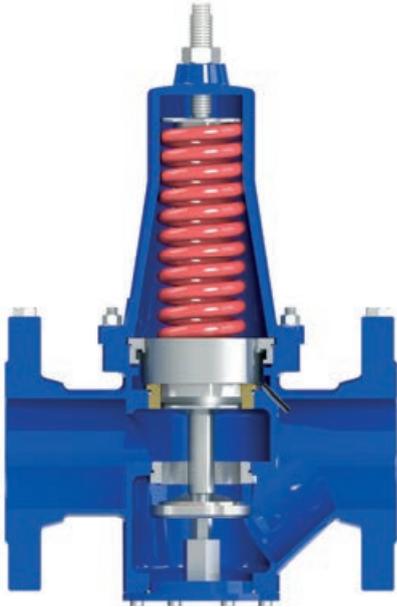
- Versión con bridas DN 50-150 PN 64.
- Tapa en fundición dúctil, cuerpo en acero mecanosoldado, pistón de cierre, asiento, casquillo guía, tuercas y tornillos en acero inoxidable.
- Estabiliza la presión aguas-abajo sobre un valor fijado en base a las exigencias del proyecto, independientemente de las variaciones de la presión aguas-arriba y del caudal.
- Pistón auto-limpiante, con tecnología innovadora que mejora las prestaciones en funcionamiento y reduce la necesidad de mantenimiento.
- Bloque móvil formado por tres componentes mecanizados por control numérico para evitar, gracias a la precisión de la elaboración, la fricción en el deslizamiento y pérdidas.
- Tomas para manómetros aguas-abajo y aguas-arriba.
- Recubrimiento epoxi mediante tecnología de lecho fluido.
- Taladro de bridas de acuerdo a EN 1092/2, otras bajo demanda.

Aplicaciones principales

- Redes de distribución del agua caracterizadas por altas presiones.
- Minas.
- Plantas industriales y sistemas de enfriamiento.

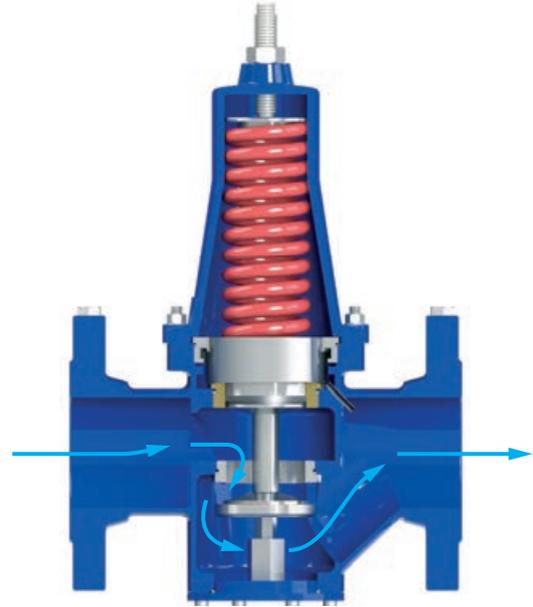
Principio de funcionamiento

El principio de operación de la W-FLUX está basado en el deslizamiento lineal del pistón de cierre a través de dos casquillos de acero inoxidable o latón de diferentes diámetros que, firmemente conectados al cuerpo, forman una cámara de compensación de la presión aguas-abajo y aguas-arriba.



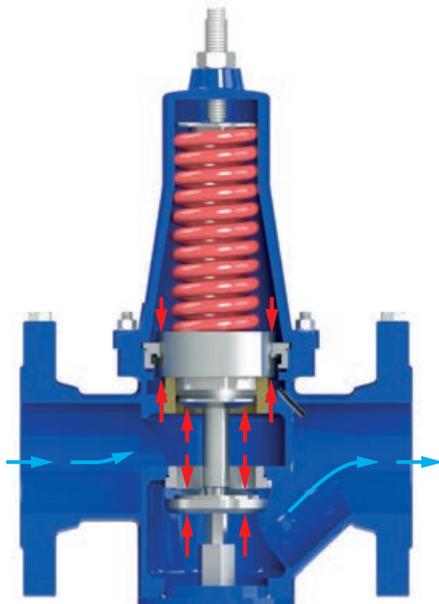
Válvula normalmente abierta

Sin presión aguas-abajo la W-FLUX es una válvula normalmente abierta, el pistón es empujado hacia abajo por la fuerza del resorte superior.



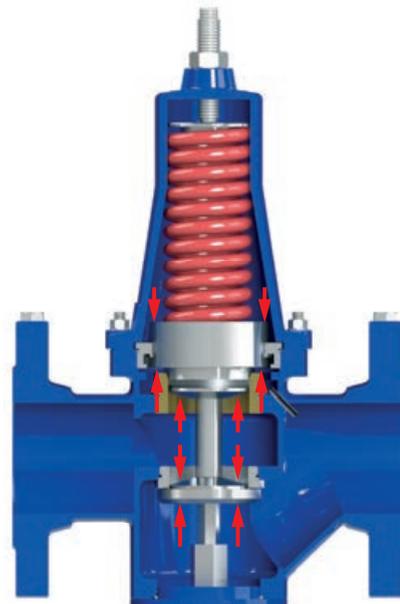
Válvula completamente abierta

Si la presión aguas-abajo es inferior a la presión de consigna ajustada en el muelle, la W-FLUX se mantiene abierta completamente.



Válvula modulando

Si la presión aguas-abajo aumenta por encima de la presión de ajuste, la resultante de la fuerza de esta presión actuando sobre el obturador contra la fuerza del resorte en sentido descendente, provocarán la reducción del paso y estabilizarán la presión al valor consiguado.

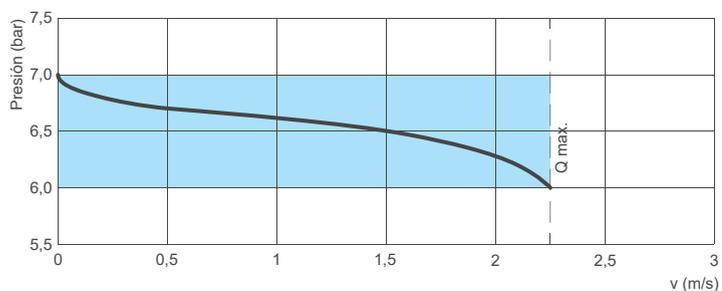
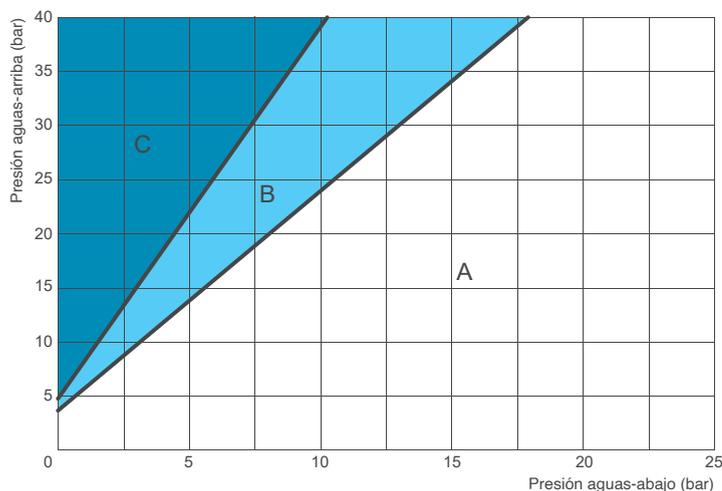


Válvula cerrada (condición estática)

En caso de que la presión aguas-abajo continúe aumentando por encima del valor de consigna, la válvula irá cerrando el paso hasta llegar a cerrar completamente si es necesario, manteniendo así la presión reducida aguas-abajo incluso en condiciones estáticas (sin flujo).

Datos técnicos

DN (mm)	50	80	100	150
Kv (m ³ /h)/bar	18	63	98	147



Condiciones de trabajo

Agua limpia hasta 70°C.

Presión máxima aguas-arriba 64 bar.

Presión aguas-abajo: rangos de calibración desde 1,5 hasta 6 bar y desde 5 hasta 12 bar; valores superiores bajo demanda.

Caudales recomendados

DN (mm)	50	80	100	150
Caudal min. (l/s)	0,3	0,8	1,2	2,6
Caudal máx. (l/s)	3,9	10	15	40
Excepcional (l/s)	6,9	17	27	61

Pesos y dimensiones

DN (mm)	50	80	100	150
A (mm)	230	310	350	480
B (mm)	90	108	126	172
C (mm)	240	340	400	500
Peso (Kg)	15	29	40	90

Los valores son aproximados, consúltennos para más detalles.

Coeficiente de caudal

El coeficiente Kv representa el caudal que debe circular a través de la válvula completamente abierta para generar una pérdida de carga de 1 bar.

Gráfica de cavitación

- A: zona de trabajo recomendada;
- B: cavitación incipiente;
- C: daños por cavitación.

Comprobar que el punto de trabajo, determinado por la presión aguas-abajo (en abscisas) y la presión aguas-arriba (en ordenadas), se sitúa en la zona A, con el tamaño de válvula que proporcione el caudal requerido. Esta gráfica es aplicable a válvulas modulando en un porcentaje de apertura entre el 35-40%, a temperatura ambiente y con una altitud por debajo de 300 m. Para una reducción de presión continua, la máxima presión diferencial no debe exceder los 24 bar, consultar con PF para asesoramiento.

Sensibilidad del reductor

La curva a la izquierda muestra la variación de la presión de salida respecto a la de consigna en función de las variaciones de caudal.

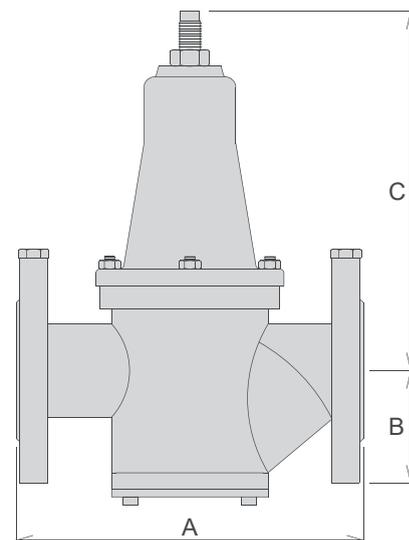
Se indica la velocidad máxima y las condiciones de trabajo asumibles en el área azul.

Estándar

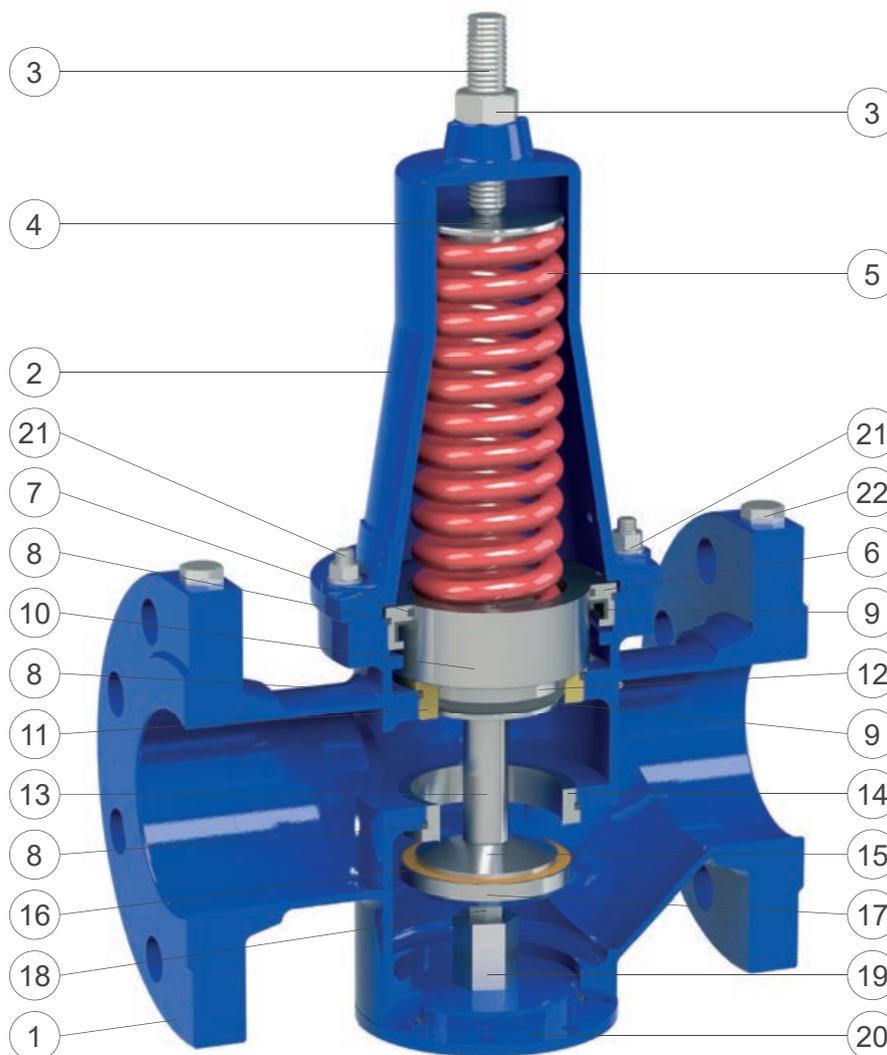
Certificada y probada según EN 1074/5.

Bridas de acuerdo a EN 1092/2. Recubrimiento epoxi azul RAL 5005 mediante tecnología de lecho fluido.

Otras bridas o recubrimientos bajo demanda.



Especificaciones técnicas



N.	Componente	Material estándar	Materiales opcionales
1	Cuerpo	acero barnizado	
2	Tapa	fundición dúctil GJS 450-10	
3	Tornillo guía y tuerca de ajuste	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
4	Disco del muelle	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
5	Muelle	acero para muelle barnizado 52SiCrNi5	
6	Casquillo superior	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
7	Anillo de deslizamiento	PTFE	
8	Juntas tóricas	NBR	EPDM/Viton
9	Juntas labiadas	NBR	EPDM/Viton
10	Pistón superior	a.i. AISI 303 (bronce CuSn5Zn5Pb5 para DN 150)	acero inox. AISI 303/316
11	Casquillo inferior	bronce CuSn5Zn5Pb5	acero inox. AISI 304/316
12	Pistón inferior	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
13	Espaciador	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
14	Asiento del obturador	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
15	Retén de junta	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
16	Junta plana	poliuretano	
17	Disco obturador	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
18	Eje guía	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
19	Tapón guía	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
20	Tapón inferior	acero barnizado	
21	Tornillos, tuercas y arandelas	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
22	Tapones para tomas de presión	acero inoxidable AISI 316	

La lista de materiales y componentes está sujeta a cambios sin previo aviso.

Piezas de repuesto



Esquema de instalación

El esquema de instalación de la válvula reductora de presión W-FLUX incluye un filtro caza-piedras a la entrada para proteger las partes internas de la válvula. Son recomendables válvulas de aislamiento y un bypass, con otra válvula reductora, para asegurar el suministro de agua durante el mantenimiento. Dos ventosas PF anti-ariete modelos AWH son necesarias también aguas-abajo y aguas-arriba, así como una válvula de alivio WR/AM como elemento de seguridad ante un aumento de la presión aguas abajo.



Esquema de instalación

La imagen muestra dos válvulas reductoras de presión de acción directa montadas en serie, para la reducción de presión en dos etapas, con el propósito de evitar velocidades excesivas, ruido y cavitación. La primera válvula es el modelo W-FLUX (en acero carbono soldado) seguida de una W-VAL HP. Como elemento de seguridad para prevenir sobrepresiones se montan en derivación entre las dos válvulas reductoras y aguas abajo de la segunda reductora sendas válvulas sostenedoras y de alivio de presión.

