

Purgador automático Mod. VNT LP

La válvula automática VNT LP asegura un funcionamiento correcto de la conducción permitiendo la purga de bolsas de aire en condiciones de trabajo bajo presión.



Características técnicas y ventajas

- Semi-cuerpos en fundición dúctil GJS 450-10, PN 25.
- Flotador en acero inoxidable AISI 304 recubierto con caucho vulcanizado NBR o EPDM.
- Boquilla en acero inoxidable AISI 303 o 316.
- Tornillos y tuercas en acero inoxidable AISI 304 o 316.
- Mantenimiento simple y cuerpo compacto.

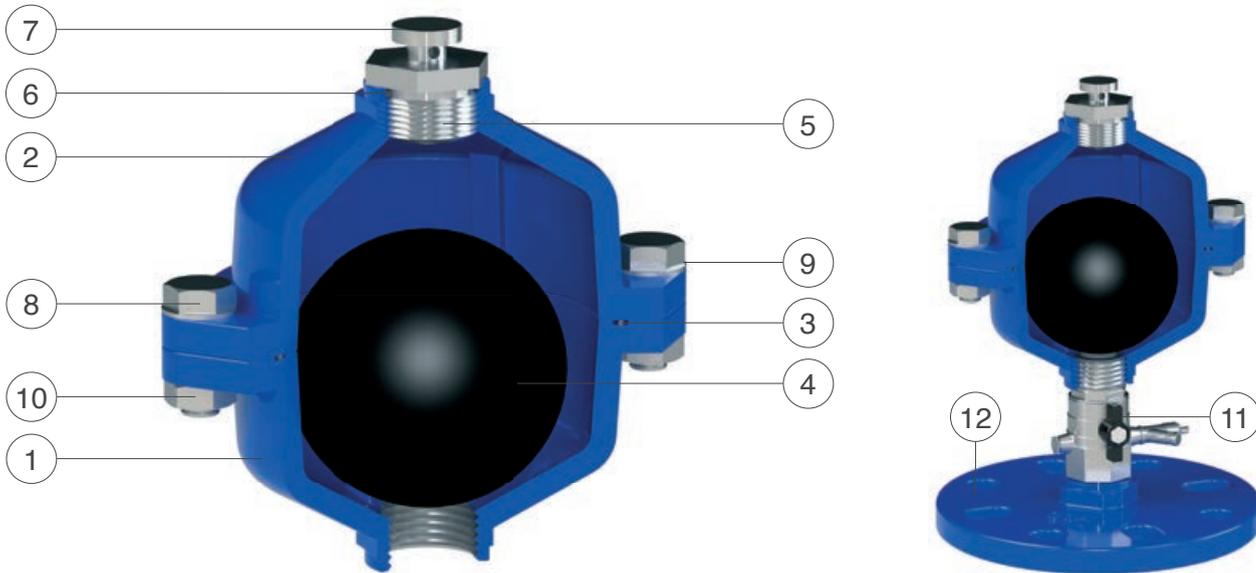
Aplicaciones principales

- Redes de distribución del agua.
- Irrigación.
- Edificios, plantas de calentamiento.

Nota

- Ventosa con conexión estándar roscada 1"; válvula de bola y brida bajo demanda.

Especificaciones técnicas



N.	Componente	Material estándar	Materiales opcionales
1	Cuerpo inferior	fundición dúctil GJS 450-10	
2	Cuerpo superior	fundición dúctil GJS 450-10	
3	Junta tórica	NBR	EPDM/Viton/silicona
4	Flotador	acero inoxidable AISI 304 recubierto de NBR o EPDM	
5	Boquilla	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
6	Junta tórica	NBR	EPDM/Viton/silicona
7	Tapón	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
8	Tornillos	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
9	Arandelas	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
10	Tuercas	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
11	Válvula de bola (bajo demanda)	latón niquelado	acero inoxidable AISI 316
12	Brida (bajo demanda)	fundición dúctil GJS 450-10	acero barniz./AISI 304/316

La lista de materiales y componentes está sujeta a cambios sin previo aviso.

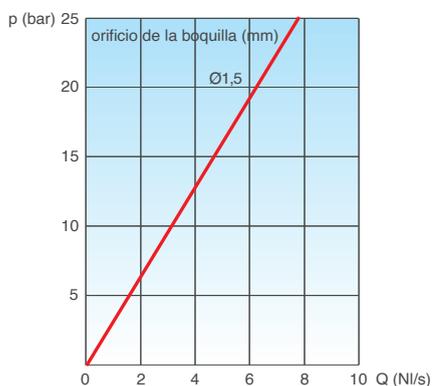
Condiciones de trabajo

Agua limpia hasta 60° C. Versión para altas temperaturas bajo demanda.
Presión máxima 25 bar.
Presión mínima 0,1 bar.

Estándar

Diseño según EN 1074/4.
Conexión roscada 1" BSP; brida bajo demanda. Bridas de acuerdo a EN 1092/2.
Recubrimiento epoxi mediante tecnología de lecho fluido azul RAL 5005.
Otras bridas o recubrimientos bajo demanda.

Curva de capacidad



PURGA DE AIRE BAJO PRESIÓN

Las curvas de capacidad se crearon en Kg/s según pruebas y análisis numérico, y después reconvertidas en NI/s utilizando un factor de seguridad.

